

DÉPARTEMENT ETUDES ANGLAISES ET AMÉRICAINES

Bienvenue dans la rubrique du Département des Études Anglophones de l'Université de Perpignan.

Les études anglophones ont pour objectif de faire de vous des spécialistes de la **langue**, des **littératures** et des **cultures** des pays anglophones.

Elles s'adressent à des étudiants ayant le goût de la **lecture** et du travail de **réflexion**. Les principales matières étudiées sont la **littérature**, l'**histoire**, la **culture** et la **linguistique** (phonétique, grammaire, sémantique et analyse du discours). Vous apprendrez également les techniques de **traduction** et en particulier de la **traduction littéraire**.

LICENCE

- [Licence LLCER 2 Parcours Anglais : études anglophones / métiers de la traduction](#)

MASTER

- [Master Arts, lettres et civilisations Parcours : Études anglophones](#)
- [Métiers de l'enseignement, de l'éducation et de la formation \(MEEF\) 2nd degré \(ESPE LR\) : Parcours anglais](#)

DOCTORAT

- Toutes les infos sont disponibles auprès de l'[école doctorale inter-med \(ED 544\)](#)

Mise à jour le 18 juillet 2017

CONTACTS

Département Etudes Anglaises et Américaines

Directeur

[Isabelle CASES](#)

Secrétariat

[Valérie BOINEAU](#)

04.68.66.21.70

[REUNIONS DE RENTREE
PEDAGOGIQUE 2017](#)