

DÉPARTEMENT D'ETUDES ANGLOPHONES

Bienvenue dans la rubrique du Département des Études Anglophones de l'Université de Perpignan.

Les études anglophones ont pour objectif de faire de vous des spécialistes de la **langue**, des **littératures** et des **cultures** des pays anglophones.

Elles s'adressent à des étudiants ayant le goût de la **lecture** et du travail de **réflexion**. Les principales matières étudiées sont la **littérature**, l'**histoire**, la **culture** et la **linguistique** (phonétique, grammaire, sémantique et analyse du discours). Vous apprendrez également les techniques de **traduction** et en particulier de la **traduction littéraire**.

LICENCE

- [Licence LLCER 2 Parcours Anglais : études anglophones / métiers de la traduction](#)

MASTER

- [Master Arts, lettres et civilisations Parcours : Études anglophones](#)
- [Métiers de l'enseignement, de l'éducation et de la formation \(MEEF\) 2nd degré \(ESPE LR\) : Parcours anglais](#)

DOCTORAT

- Toutes les infos sont disponibles auprès de l'[école doctorale inter-med \(ED 544\)](#)

Mise à jour le 15 octobre 2019

CONTACTS

Département Etudes Anglaises et Américaines

Directeur

[Jocelyn DUPONT](#)

Secrétariat

[Valérie BOINEAU](#)

04.68.66.21.70

[Rentrée pédagogique obligatoire primo-entrants LSH-IFCT 2019-2020](#)

Réunions de rentrée obligatoire Licence, Master et Master MEEF d'Anglais 2019-2020

[Calendrier universitaire général LSH 2019-2020](#)

